

Popis

Jednokomponentné elastické lepidlo s veľmi vysokou počiatočnou pevnosťou. Lepidlo je vyrobené na báze hybridnej technológie, ktorá ponúka oproti bežným konvenčným silikónovým a polyuretánovým tmelom celý rad výhod. Produkt je veľmi šetrný k spracovateľovi a životnému prostrediu.



Forma dodania

- Kartúša 310 ml - 12 kusov v kartóne
- Saláma 600 ml - 20 kusov v kartóne

Technická špecifikácia

Vlastnosť	Norma	Klasifikácia
Objemová hmotnosť	DIN 52451-A	1,6 g/cm ³
Viskozita pri spracovaní	EN 27390	stabilné
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 10 min. (pri 23 °C a 50 % R.V.V.)
Doba vytvrdnutia		cca 2,8 mm za 24 hodín
Zmrštenie	DIN 52451	0,025
Modul pri 25% predĺžení	DIN 53504 S2	0,8 N/mm ²
Modul pri 100% predĺžení	DIN 53504 S2	1,7 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	DIN 53504 S2	cca 2,8 N/mm ²
Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53504 S2	cca 350 %
Tvrdosť Shore A	DIN 53505	cca 52
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Teplná odolnosť		-40 °C až +90 °C

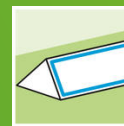
Príprava

- Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu a nečistôt
- Nesavé podklady s uzatvorenými pórami očistite prípravkom AT150
- V prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AT150 vodou (je potrebné vyskúšať)
- Pri lepení okenného nosného profilu pre predsadené okná PR007 je potrebné lepené plochy najprv ošetriť prípravkom illbruck AT140, vrátane samotného profilu PR007

Ošetrovanie lepených plôch

SP340

Lepidlo na predsadené okná



SP340 je určené na vytvorenie lepených spojov vyžadujúcich vysokú počiatočnú kohéznú pevnosť. Lepidlo bolo špeciálne vyvinuté a určené na fixáciu nosného profilu pre predsadené okná PR007. Ten je spravidla lepený na podklady ako sú betón, pôrobetón, keramická tvarovka, vápenno-piesková tehla a drevo. Po vytvrdnutí tvorí lepidlo elastický spoj s maximálnou pevnosťou v ťahu cca 28kg/cm².

Hlavné výhody

- veľmi vysoká pevnosť spoja po vytvrdnutí
- veľmi dobrá priľnavosť na rad pokladov
- neobsahuje izokyanáty, silikón a rozpúšťadlá
- bez zápachu pri spracovaní

- Primerom nie je potrebné ošetrovať väčšinu bežných stavebných podkladov ako sú napr. kovy, sklo, lakované, galvanizované, chrómované, žiarové pozinkované povrchy a rad umelých hmôt.
- Z dôvodu rozdielnej kvality podkladu a aplikačných podmienok je potrebné urobiť vlastnú skúšku prílnavosti
- Na zlepšenie prílnavosti lepidla na problematické savé aj nesavé podklady sú určené impregnácie, viď Tabuľka prílnavosti

Spracovanie

- Hrúbka vrstvy lepidla závisí na aplikácii/účele použitia
- V normálnom prípade sa lepená medzera pohybuje medzi min. 1 a max. 6mm
- Lepidlo sa nanáša priamo z kartuše/salámy pomocou ručnej alebo vzduchovej pištole. Ideálne v podobe prúžku s trojuholníkovým prierezom, ktorý zabezpečuje dodávaná aplikačná špička
- K spojeniu oboch lepených plôch musí dôjsť skôr, ako sa vytvorí povrchová nelepivá kôra na lepidle, tzn. do 10 minút
- Lepidlo sa nanáša v prípade aplikácie na PR007 nosný profil pre predsadenú montáž v dvoch paralelných prúžkoch, cca 2 cm od kraja profilu. Viac informácií viď. technický list k PR007

Čistenie

- Nevytvrdnuté lepidlo je možné odstrániť pomocou univerzálnych čistiacich obrúskov AA292
- Vytvrdnuté lepidlo je možné odstrániť len mechanicky, použitím vhodných nástrojov, napr. škrabky

Dôležité upozornenie

Doba potrebná na úplné vytvrdnutie SP340 závisí na vlhkosti okolitého vzduchu a jeho teplote. Všeobecne platí, že čím vyššia vlhkosť a teplota, tým rýchlejšie dôjde k vytvrdnutiu. Pri lepení väčších konštrukčných dielov sa prúžky lepidla nanášajú paralelne vo vzdialenosti cca 10 cm tak, aby po spojení lepených dielcov zostala medzi pruhmi lepidla vzduchová medzera. Pri lepení plôch a dielov s uzatvorenými pórami (napr. kovy) je potrebné konštrukčne zaistiť prístup vlhkosti, aby lepidlo mohlo úplne vytvrdnúť.

Bezpečnostné upozornenia

Pokiaľ sú lepené 2 neporézne materiály je maximálna šírka lepeného spoja 12 mm. Povrchy obsahujúce decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi. Pri kontakte lepidla s niektorými organickými elastomérmi ako sú EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k sfarbeniu materiálu. Na prírodnom kameni, napr. mramore alebo žule môže dôjsť v kontakte lepidla a podkladovej plochy ku vzniku škvrn následkom pôsobenia látok. Lepidlo nie je možné používať v priestoroch bez prístupu vzduchu, pretože na vytvrdnutie potrebuje vzdušnú vlhkosť. V niektorých prípadoch môže materiál zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri kontakte s inými lepidlami, tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. Lepidlo nie je určené na tmelenie štruktúrálnych fasád (SG aplikácia), na spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný na aplikácie trvale vystavené pôsobeniu stojatej vody alebo na aplikácie pod vodou. Produkt nie je otestovaný na lepenie zrkadiel.

Technický servis

Na vyžiadanie je k dispozícii neustála technická podpora.

Dodatočné informácie

Vyššie uvedené informácie sú poskytnuté podľa našich najlepších znalostí. Po celú dobu si vyhradzuje právo na zmenu receptúry nášho

produktu. Kupujúci by si mal vyžadovať najaktuálnejšie informácie k vyššie zmienenu produktu. Aplikácie, ako aj podmienky počas aplikácie, nemáme pod kontrolou, a preto zodpovednosť za ne nesiete vy. Nepreberáme zodpovednosť plynúcu z tohto technického listu. Dodávky sa riadia výlučne našimi všeobecnými dodacími a platobnými podmienkami.



Tremco CPG s.r.o. - organizačná zložka
Vieska 536
965 01 Ladomerská Vieska
tel.: +421 45 672 2460
predaj@cpg-europe.com